

## ФИЛЬТРЫ ЖИДКОСТИ ФЖУ

### ПАСПОРТ 1096.00.00.00 ПС

#### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Киров +7 (8332) 20-58-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Курск +7 (4712) 23-80-45	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Казань +7 (843) 207-19-05	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Калуга +7 (4842) 33-35-03	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: [prompribor.pro-solution.ru](http://prompribor.pro-solution.ru) | эл. почта: [prp@pro-solution.ru](mailto:prp@pro-solution.ru)  
телефон: 8 800 511 88 70

**ВНИМАНИЕ!**

МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЮ ФИЛЬТРОВ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ТЩАТЕЛЬНОГО ИЗУЧЕНИЯ НАСТОЯЩЕГО ПАСПОРТА.  
В СВЯЗИ С ПОСТОЯННОЙ РАБОТОЙ ПО СОВЕРШЕНСТВОВАНИЮ ФИЛЬТРОВ ЖИДКОСТИ В ИХ КОНСТРУКЦИЮ МОГУТ БЫТЬ ВНЕСЕНЫ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ НЕ ОТРАЖЕННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ ПАСПОРТЕ.

**1 НАЗНАЧЕНИЕ**

Фильтры жидкости ФЖУ 40-0,6 (в дальнейшем фильтры) предназначены для очистки от механических примесей неагрессивных нефтепродуктов с кинематической вязкостью до 300 мм<sup>2</sup>/с, температурой от минус 50 °С до плюс 50 °С, давлением 0,6 МПа.

Фильтры используются в стационарных установках, а также на подвижных средствах заправки и перекачки.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

2.Основные параметры фильтров указаны в табл.1.

**Таблица 1.**

Наименование параметров	ФЖУ 40-0,6
Условный проход, мм	40
Рабочее давление, МПа	0,6
Температура окружающего воздуха, °С	от минус 50 до плюс 50
Номинальная тонкость фильтрации, мкм	50,100,500.1000,2000
Кинематическая вязкость фильтруемой жидкости, мм <sup>2</sup> /с	до 300
Присоединительные и габаритные размеры	Рисунки А.1
Направление потока жидкости	По стрелке на корпусе фильтра
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое
Номинальный расход фильтруемой жидкости, м <sup>3</sup> /ч при вязкости жидкости в мм <sup>2</sup> /с	
до 6,0 вкл.	17
св. 6,0 до 60,0 вкл.	12
св. 60 до 300	11
*По заказу потребителя допускается изготовление фильтров с другой тонкостью фильтрации.	
** По заказу потребителя на фильтр может устанавливаться индикатор перепада давления или датчик перепада давления.	

**3. КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Фильтр жидкости ФЖУ 40-0,6	1 шт.
Фильтры жидкости ФЖУ. Паспорт 1096.00.00.00 ПС (объединенный с ТО)	1 экз.
Кольцо 019-023-25-2-3 ГОСТ 18829-80	2 шт.
Кольцо 1096.00.00.03	1 шт.
Элемент фильтрующий 1096.03.00.00	1 шт.
*Комплект монтажный:	
Фланец 1096.01.02.03	2 шт.
Прокладка 1096.00.00.08	2 шт.
Болт М12-6gx40.58.019 ГОСТ 7798-70	8 шт.

Гайка М12.5.019 ГОСТ 5915-70

8 шт.

Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70

8 шт.

1) Для внутреннего производства не комплектовать.

#### **4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ**

Фильтр ФЖУ 40-0,6 (рисунок А.1 и А.2 ) состоит из корпуса 1 с фильтрующим элементом 3 и индикатора загрязнённости. Индикатор загрязнённости подключён к входному и выходному патрубкам при помощи трубок 6 и 7. По мере загрязнения фильтрующего элемента увеличивается перепад давления потока жидкости, вследствие чего увеличивается разность давления на входе и на выходе фильтра, при этом в окне индикатора маркер зелёного цвета поднимается вверх и по мере загрязнения фильтра замещается красным. При появлении в окне индикатора маркера полностью красного цвета, соответствующего предельно допустимой загрязнённости фильтрующего элемента (соответствует перепаду давления 0,1 МПа) необходимо произвести его замену или очистку.

#### **5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

**5.1** Во время эксплуатации фильтр должен быть чистым. Периодически перед началом работы проверять герметичность присоединения фильтра к системе.

**5.2** Перед разборкой фильтра (рисунок А.2) необходимо произвести слив жидкости из гидросистемы. Для этого перекрывают запорные устройства, установленные до и после фильтра. Сливают рабочую жидкость, открутив пробки 8 и 9. Раскручивают болтовое соединение 4 и снимают крышку 2. Откручивают гайку 5 и извлекают фильтрующий элемент 3.

**5.3** Фильтрующий элемент промывают рабочей жидкостью, керосином, бензином, дизтопливом или производят его замену.

**5.4** Сборку фильтра производят в обратной последовательности.

**5.5** Для удаления воздуха из фильтра через пробку 9 заливают в его гидросистему рабочую жидкость.

#### **6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

**6.1** Проведение ремонтных работ на фильтрах, находящихся под давлением, не допускается.

**6.2** Фильтр должен быть отключён при повышении давления выше рабочего. В случае если существует вероятность превышения давления в фильтре выше рабочего (температурное расширение жидкости в замкнутом объёме, гидроудары и др.) для его защиты на линии входа жидкости должен быть установлен предохранительный клапан.

**6.3** К обслуживанию фильтров допускается персонал, прошедший соответствующую подготовку и инструктаж по технике безопасности.

**6.4** Перед пуском фильтров в эксплуатацию необходимо проверить крепление болтовых и фланцевых соединений и монтажных болтов.

**6.5** Запрещается производить изменения в конструкции, приварку, врезку и установку устройств, нарушающих целостность корпуса фильтра.

## **7 МОНТАЖ**

**7.1** Фильтры устанавливаются в систему так, чтобы направление потока жидкости в трубопроводе совпадало с направлением стрелки на корпусе фильтра.

**7.2** Монтаж фильтра в систему должен производиться в следующем порядке:

- промыть подводящую часть трубопровода рабочей жидкостью;
- снять заглушки с фильтра;
- промыть фильтр путем пропуска через него керосина, бензина или дизтоплива;
- слить жидкость, которая применялась для промывки фильтра;
- установить фильтр в систему.

## **8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.**

Фильтр испытан на герметичность давлением 1,1 Р рабочего в течении трёх минут.

Испытательная жидкость керосин.

Фильтр \_\_\_\_\_

_____	_____	_____
наименование	обозначение	заводской номер

Тонкость фильтрации, мкм. \_\_\_\_\_

изготовлен, принят и упакован в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и техническими условиями

ТУ 3683-262-05806720-2007 и признан годным для эксплуатации на неагрессивных жидкостях.

Представитель ОТК

МП _____	_____
личная подпись	расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

## **9 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

**9.1** Изготовитель гарантирует соответствие фильтра требованиям ТУ 3683-262-05806720-2007 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, эксплуатации и монтажа.

**9.2** Гарантийный срок эксплуатации фильтра – 12 месяцев со дня ввода его в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки предприятием изготовителем.

**9.3** Предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно, в течении гарантийного срока производить ремонт или замену фильтров, не соответствующих требованиям ТУ 3683-262-05806720-2007 или вышедших из строя.

**9.4 Без паспорта предприятия-изготовителя фильтры на гарантийное обслуживание не принимаются.**

**9.5** Предприятие-изготовитель не несет гарантийных обязательств и соответственно, не гарантирует работоспособность фильтров в следующих случаях:

- если неисправности возникли не по вине предприятия-изготовителя (наличие механических повреждений, использование не по назначению и др.);
- если фильтр подвергался самостоятельному ремонту, переделке потребителем.

# Приложение А (обязательное)

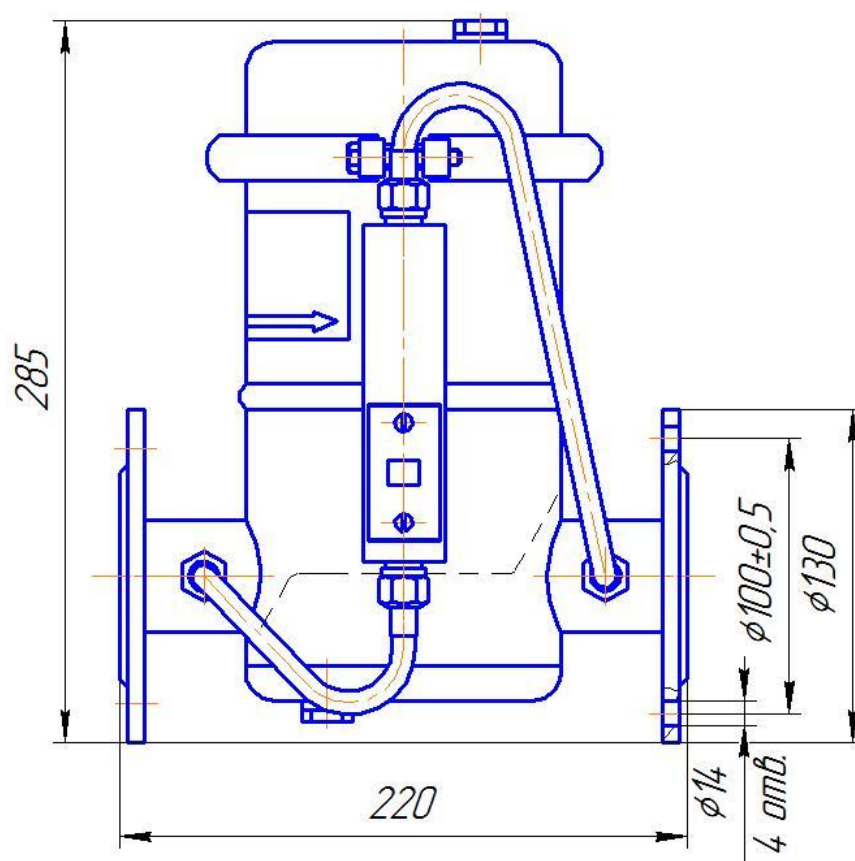
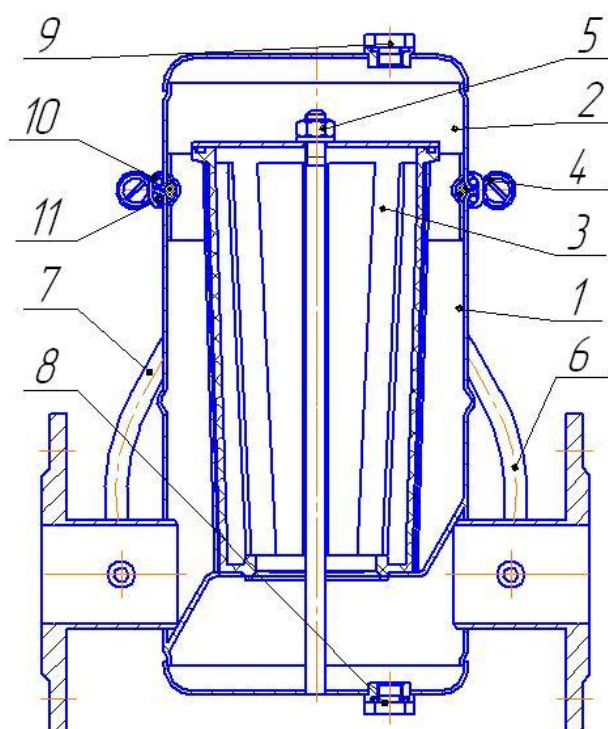


Рисунок А.1- Фильтр жидкости ФЖУ 40-0,6. Габаритные размеры.



1 - корпус; 2 - крышка; 3 - фильтрующий элемент; 4 - болт; 5 - гайка; 6 - трубка передачи давления на выходе из фильтра; 7 - трубка передачи давления на входе в фильтр; 8 - сливная пробка; 9 - пробка для удаления воздуха; 10 - хомут; 11 - кольцо уплотнительное.

Рисунок А.2 - Устройство фильтра жидкости ФЖУ 40-0,6.

## Лист регистрации изменений

Номер изменения	Номер раздела, подраздела, пункта документа	Номера страниц (листов)				Номер бюллетеня и дата его выпуска	Входящий номер сопроводительного документа и дата	Дата внесения изменения, подпись (фамилия)
		Замененных	Измененных	Новых (дополнительных)	Аннулированных			

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск +7 (8182) 45-71-35  
Астрахань +7 (8512) 99-46-80  
Барнаул +7 (3852) 37-96-76  
Белгород +7 (4722) 20-58-80  
Брянск +7 (4832) 32-17-25  
Владивосток +7 (4232) 49-26-85  
Волгоград +7 (8442) 45-94-42  
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75  
Ижевск +7 (3412) 20-90-75  
Казань +7 (843) 207-19-05  
Калуга +7 (4842) 33-35-03

Кемерово +7 (3842) 21-56-70  
Киров +7 (8332) 20-58-70  
Краснодар +7 (861) 238-86-59  
Красноярск +7 (391) 989-82-67  
Курск +7 (4712) 23-80-45  
Липецк +7 (4742) 20-01-75  
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81  
Москва +7 (499) 404-24-72  
Мурманск +7 (8152) 65-52-70  
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32  
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48  
Омск +7 (381) 299-16-70  
Орел +7 (4862) 22-23-86  
Оренбург +7 (3532) 48-64-35  
Пенза +7 (8412) 23-52-98  
Пермь +7 (342) 233-81-65  
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65  
Рязань +7 (4912) 77-61-95  
Самара +7 (846) 219-28-25  
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09  
Саратов +7 (845) 239-86-35

Сочи +7 (862) 279-22-65  
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63  
Сургут +7 (3462) 77-96-35  
Тверь +7 (4822) 39-50-56  
Томск +7 (3822) 48-95-05  
Тула +7 (4872) 44-05-30  
Тюмень +7 (3452) 56-94-75  
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95  
Уфа +7 (347) 258-82-65  
Хабаровск +7 (421) 292-95-69  
Челябинск +7 (351) 277-89-65  
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

**сайт: [prompribor.pro-solution.ru](http://prompribor.pro-solution.ru) | эл. почта: [prp@pro-solution.ru](mailto:prp@pro-solution.ru)  
телефон: 8 800 511 88 70**