

ФИЛЬТРЫ ЖИДКОСТИ ФЖУ

ПАСПОРТ 1096.00.00.00 ПС

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35

Астрахань +7 (8512) 99-46-80

Барнаул +7 (3852) 37-96-76

Белгород +7 (4722) 20-58-80

Брянск +7 (4832) 32-17-25

Владивосток +7 (4232) 49-26-85

Волгоград +7 (8442) 45-94-42

Екатеринбург +7 (343) 302-14-75

Ижевск +7 (3412) 20-90-75

Казань +7 (843) 207-19-05

Калуга +7 (4842) 33-35-03

Кемерово +7 (3842) 21-56-70

Киров +7 (8332) 20-58-70

Краснодар +7 (861) 238-86-59

Красноярск +7 (391) 989-82-67

Курск +7 (4712) 23-80-45

Липецк +7 (4742) 20-01-75

Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81

Москва +7 (499) 404-24-72

Мурманск +7 (8152) 65-52-70

Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32

Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48

Омск +7 (381) 299-16-70

Орел +7 (4862) 22-23-86

Оренбург +7 (3532) 48-64-35

Пенза +7 (8412) 23-52-98

Пермь +7 (342) 233-81-65

Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65

Рязань +7 (4912) 77-61-95

Самара +7 (846) 219-28-25

Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35

Сочи +7 (862) 279-22-65

Ставрополь +7 (8652) 57-76-63

Сургут +7 (3462) 77-96-35

Тверь +7 (4822) 39-50-56

Томск +7 (3822) 48-95-05

Тула +7 (4872) 44-05-30

Тюмень +7 (3452) 56-94-75

Ульяновск +7 (8422) 42-51-95

Уфа +7 (347) 258-82-65

Хабаровск +7 (421) 292-95-69

Челябинск +7 (351) 277-89-65

Ярославль +7 (4852) 67-02-35

**сайт: prompribor.pro-solution.ru | эл. почта: prp@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70**

ВНИМАНИЕ!

МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЮ ФИЛЬТРОВ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ТЩАТЕЛЬНОГО ИЗУЧЕНИЯ НАСТОЯЩЕГО ПАСПОРТА.
В СВЯЗИ С ПОСТОЯННОЙ РАБОТОЙ ПО СОВЕРШЕНСТВОВАНИЮ ФИЛЬТРОВ ЖИДКОСТИ В ИХ КОНСТРУКЦИЮ МОГУТ БЫТЬ ВНЕСЕНЫ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ НЕ ОТРАЖЕННЫЕ В НАСТОЯЩЕМ ПАСПОРТЕ.

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Фильтры жидкости ФЖУ 40-0,6 (в дальнейшем фильтры) предназначены для очистки от механических примесей неагрессивных нефтепродуктов с кинематической вязкостью до 300 мм²/с, температурой от минус 50 °С до плюс 50 °С, давлением 0,6 МПа.

Фильтры используются в стационарных установках, а также на подвижных средствах заправки и перекачки.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2. Основные параметры фильтров указаны в табл.1.

Таблица 1.

| Наименование параметров | ФЖУ 40-0,6 |
|---|-------------------------------|
| Условный проход, мм | 40 |
| Рабочее давление, МПа | 0,6 |
| Температура окружающего воздуха, °С | от минус 50 до плюс 50 |
| Номинальная тонкость фильтрации, мкм | 50,100,500,1000,2000 |
| Кинематическая вязкость фильтруемой жидкости, мм ² /с | до 300 |
| Присоединительные и габаритные размеры | Рисунки А.1 |
| Направление потока жидкости | По стрелке на корпусе фильтра |
| Присоединение к трубопроводу | Фланцевое |
| Номинальный расход фильтруемой жидкости, м ³ /ч при вязкости жидкости в мм ² /с | |
| до 6,0 вкл. | 17 |
| св. 6,0 до 60,0 вкл. | 12 |
| св. 60 до 300 | 11 |

*По заказу потребителя допускается изготовление фильтров с другой тонкостью фильтрации.

** По заказу потребителя на фильтр может устанавливаться индикатор перепада давления или датчик перепада давления.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

| | |
|--|--------|
| Фильтр жидкости ФЖУ 40-0,6 | 1 шт. |
| Фильтры жидкости ФЖУ. Паспорт 1096.00.00.00 ПС (объединенный с ТО) | 1 экз. |
| Кольцо 019-023-25-2-3 ГОСТ 18829-80 | 2 шт. |
| Кольцо 1096.00.00.03 | 1 шт. |
| Элемент фильтрующий 1096.03.00.00 | 1 шт. |
| *Комплект монтажный: | |
| Фланец 1096.01.02.03 | 2 шт. |
| Прокладка 1096.00.00.08 | 2 шт. |
| Болт M12-6gx40.58.019 ГОСТ 7798-70 | 8 шт. |

Гайка М12.5.019 ГОСТ 5915-70

8 шт.

Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70

8 шт.

- 1) Для внутреннего производства не комплектовать.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Фильтр ФЖУ 40-0,6 (рисунок А.1 и А.2) состоят из корпуса 1 с фильтрующим элементом 3 и индикатора загрязнённости. Индикатор загрязнённости подключён к входному и выходному патрубкам при помощи трубок 6 и 7. По мере загрязнения фильтрующего элемента увеличивается перепад давления потока жидкости, вследствие чего увеличивается разность давления на входе и на выходе фильтра, при этом в окне индикатора маркер зелёного цвета поднимается верх и по мере загрязнения фильтра замещается красным. При появлении в окне индикатора маркера полностью красного цвета, соответствующего предельно допустимой загрязнённости фильтрующего элемента (соответствует перепаду давления 0,1 МПа) необходимо произвести его замену или очистку.

5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1 Во время эксплуатации фильтр должен быть чистым. Периодически перед началом работы проверять герметичность присоединения фильтра к системе.

5.2 Перед разборкой фильтра (рисунок А.2) необходимо произвести слив жидкости из гидросистемы. Для этого перекрывают запорные устройства, установленные до и после фильтра. Сливают рабочую жидкость, открутив пробки 8 и 9. Раскручивают болтовое соединение 4 и снимают крышку 2. Откручивают гайку 5 и извлекают фильтрующий элемент 3.

5.3 Фильтрующий элемент промывают рабочей жидкостью, керосином, бензином, дизтопливом или производят его замену.

5.4 Сборку фильтра производят в обратной последовательности.

5.5 Для удаления воздуха из фильтра через пробку 9 заливают в его гидросистему рабочую жидкость.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Проведение ремонтных работ на фильтрах, находящихся под давлением, не допускается.

6.2 Фильтр должен быть отключён при повышении давления выше рабочего. В случае если существует вероятность превышения давления в фильтре выше рабочего (температурное расширение жидкости в замкнутом объёме, гидроудары и др.) для его защиты на линии входа жидкости должен быть установлен предохранительный клапан.

6.3 К обслуживанию фильтров допускается персонал, прошедший соответствующую подготовку и инструктаж по технике безопасности.

6.4 Перед пуском фильтров в эксплуатацию необходимо проверить крепление болтовых и фланцевых соединений и монтажных болтов.

6.5 Запрещается производить изменения в конструкции, приварку, врезку и установку устройств, нарушающих целостность корпуса фильтра.

7 МОНТАЖ

7.1 Фильтры устанавливаются в систему так, чтобы направление потока жидкости в трубопроводе совпадало с направлением стрелки на корпусе фильтра.

7.2 Монтаж фильтра в систему должен производиться в следующем порядке:

- промыть подводящую часть трубопровода рабочей жидкостью;
- снять заглушки с фильтра;
- промыть фильтр путем пропуска через него керосина, бензина или дизтоплива;
- слить жидкость, которая применялась для промывки фильтра;
- установить фильтр в систему.

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Фильтр испытан на герметичность давлением 1,1 Р рабочего в течении трёх минут.

Испытательная жидкость керосин.

Фильтр _____

наименование

обозначение

заводской номер

Тонкость фильтрации, мкм._____

изготовлен, принят и упакован в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации и техническими условиями

ТУ 3683-262-05806720-2007 и признан годным для эксплуатации на неагрессивных жидкостях.

Представитель ОТК

МП _____

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

9 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие фильтра требованиям ТУ 3683-262-05806720-2007 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, эксплуатации и монтажа.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации фильтра – 12 месяцев со дня ввода его в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки предприятием изготовителем.

9.3 Предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно, в течении гарантийного срока производить ремонт или замену фильтров, не соответствующих требованиям ТУ 3683-262-05806720-2007 или вышедших из строя.

9.4 Без паспорта предприятия-изготовителя фильтры на гарантийное обслуживание не принимаются.

9.5 Предприятие-изготовитель не несет гарантийных обязательств и соответственно, не гарантирует работоспособность фильтров в следующих случаях:

- если неисправности возникли не по вине предприятия-изготовителя (наличие механических повреждений, использование не по назначению и др.);
- если фильтр подвергался самостоятельному ремонту, переделке потребителем.

Приложение А
(обязательное)

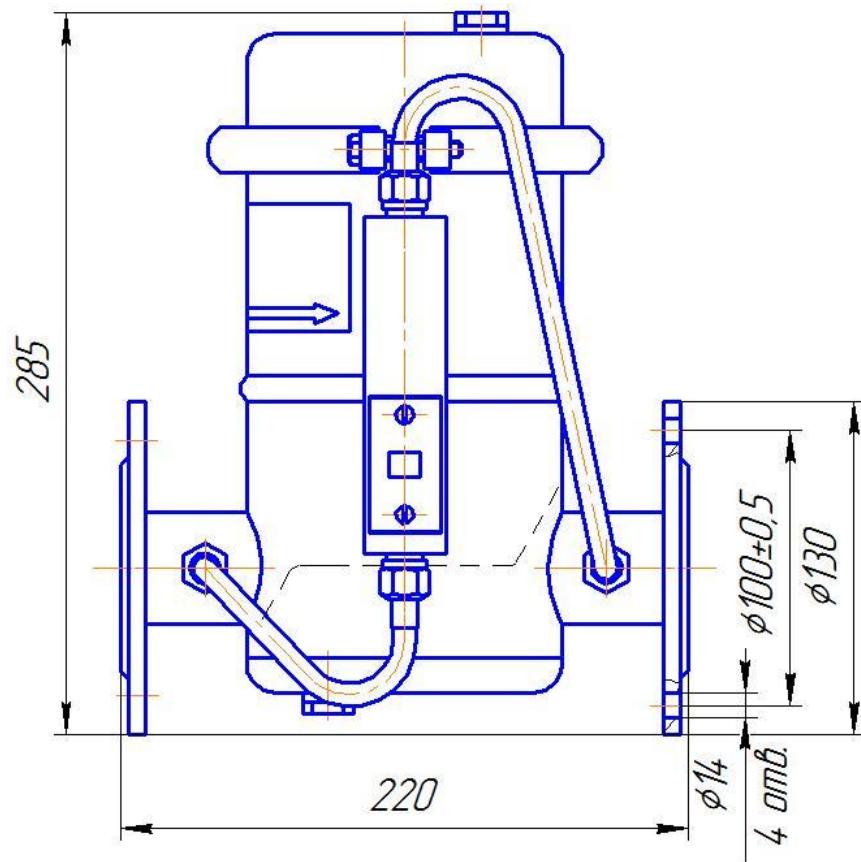
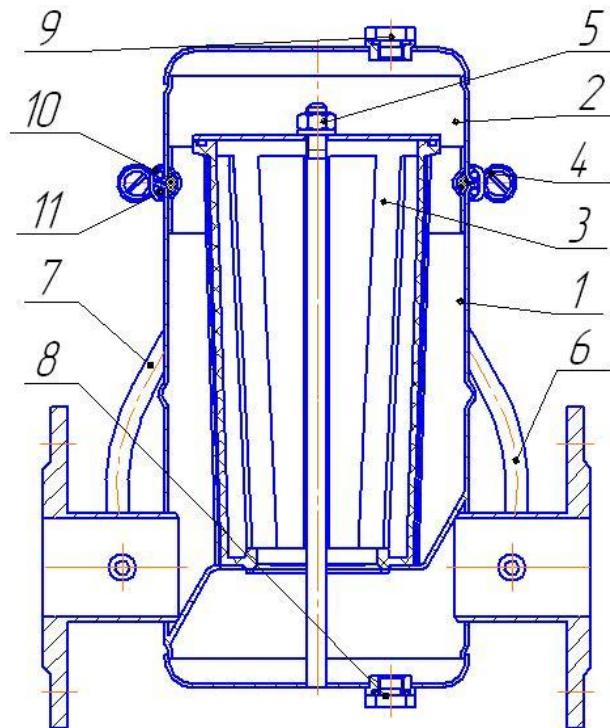


Рисунок А.1- Фильтр жидкости ФЖУ 40-0,6. Габаритные размеры.



1 - корпус; 2 - крышка; 3 - фильтрующий элемент; 4 - болт; 5 - гайка; 6 - трубка передачи давления на выходе из фильтра; 7 - трубка передачи давления на входе в фильтр; 8 - сливная пробка; 9 - пробка для удаления воздуха; 10 - хомут; 11 - кольцо уплотнительное.

Рисунок А.2 - Устройство фильтра жидкости ФЖУ 40-0,6.

Лист регистрации изменений

| Номер изменения | Номер раздела, подраздела, пункта документа | Номера страниц (листов) | | | Номер бюллетеня и дата его выпуска | Входящий номер сопроводительного документа и дата | Дата внесения изменения, подпись (фамилия) |
|-----------------|---|----------------------------|------------|---------------------------|---------------------------------------|---|--|
| | | Замененных | Измененных | Новых (дополнительных) | | | |
| | | | | | | | |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

| | | | |
|---------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|
| Архангельск +7 (8182) 45-71-35 | Кемерово +7 (3842) 21-56-70 | Новосибирск +7 (383) 235-95-48 | Сочи +7 (862) 279-22-65 |
| Астрахань +7 (8512) 99-46-80 | Киров +7 (8332) 20-58-70 | Омск +7 (381) 299-16-70 | Ставрополь +7 (8652) 57-76-63 |
| Барнаул +7 (3852) 37-96-76 | Краснодар +7 (861) 238-86-59 | Орел +7 (4862) 22-23-86 | Сургут +7 (3462) 77-96-35 |
| Белгород +7 (4722) 20-58-80 | Красноярск +7 (391) 989-82-67 | Оренбург +7 (3532) 48-64-35 | Тверь +7 (4822) 39-50-56 |
| Брянск +7 (4832) 32-17-25 | Курск +7 (4712) 23-80-45 | Пенза +7 (8412) 23-52-98 | Томск +7 (3822) 48-95-05 |
| Владивосток +7 (4232) 49-26-85 | Липецк +7 (4742) 20-01-75 | Пермь +7 (342) 233-81-65 | Тула +7 (4872) 44-05-30 |
| Волгоград +7 (8442) 45-94-42 | Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81 | Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65 | Тюмень +7 (3452) 56-94-75 |
| Екатеринбург +7 (343) 302-14-75 | Москва +7 (499) 404-24-72 | Рязань +7 (4912) 77-61-95 | Ульяновск +7 (8422) 42-51-95 |
| Ижевск +7 (3412) 20-90-75 | Мурманск +7 (8152) 65-52-70 | Самара +7 (846) 219-28-25 | Уфа +7 (347) 258-82-65 |
| Казань +7 (843) 207-19-05 | Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32 | Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09 | Хабаровск +7 (421) 292-95-69 |
| Калуга +7 (4842) 33-35-03 | Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65 | Саратов +7 (845) 239-86-35 | Челябинск +7 (351) 277-89-65 |
| | | | Ярославль +7 (4852) 67-02-35 |

**сайт: prompribor.pro-solution.ru | эл. почта: prp@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70**